

Anbindung der MTX Steuerung an das Opel-Leitstand-System

Kunde: Bosch Rexroth AG
 Entwickelt: Microsoft VB6
 Datenanbindung: OPC
 Installation: Setup

Im Auftrag von Bosch Rexroth entwickeln wir für GM Powertrain Europe General Motors die Anbindung der MTX Steuerung an das Opel-Leitstand-System. Mittels des MTXChecktools werden neue MTX CNC Maschinen (Herstellerunabhängig) in das Leitstandsystem abgenommen und integriert. Das MTXChecktool nimmt von den MTX Maschinen Signale und Zählerzustände über das Netzwerk entgegen und wertet diese aus. Der integrierte Scheduler ermöglicht die signal- und datumsgesteuerte Aufzeichnung.

MTXChecktool

The screenshot shows the 'MTXChecktool - Counters' application window. It features a grid of data points for counters 111 through 130. A 'Schedule' dialog box is overlaid on the interface, allowing users to define start and stop times for specific machine states. The status bar at the bottom indicates the machine is 'online' and shows a cycle time of 20 seconds. The interface also includes buttons for 'Info', 'OPC Setup', 'Counter', 'Connect', 'Disconnect', and 'Exit'.

PRODDATACT	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
Produced	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Reject	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

PRODDATBCK	125	126	127	128	129	130
Produced	0	0	0	0	0	130
Reject	0	0	0	0	0	1300

CM	125	126	127	128	129	130
0	0	0	0	0	0	3
0	0	0	0	0	0	33
0	0	0	0	0	0	88

MACHINE FAULT	0	MATERIAL LOW IN PROGRESS	0	- Duration	2	- Duration	32
MACHINE REPAIR	0	QUALITY CHECK IN PROGRESS	0	Cycle Time Exc. - Counter	5	Fault in progr. - counter	15
MACH. PREV. MAINTNCE	0	TOOL CHANGE IN PROGRESS	0	- Duration	6	- Duration	16
MACH. PROD. NO PARTS	0	MACHINE FAULT IN PROGRESS	0				