

Anbindung der MTX Steuerung an das Opel-Leitstand-System

Kunde: Bosch Rexroth AG
 Entwickelt: Microsoft VB6
 Datenanbindung: OPC
 Installation: Setup

Im Auftrag von Bosch Rexroth entwickeln wir für GM Powertrain Europe General Motors die Anbindung der MTX Steuerung an das Opel-Leitstand-System. Mittels des MTXChecktools werden neue MTX CNC Maschinen (Herstellerunabhängig) in das Leitstandsystem abgenommen und integriert. Das MTXChecktool nimmt von den MTX Maschinen Signale und Zählerzustände über das Netzwerk entgegen und wertet diese aus. Der integrierte Scheduler ermöglicht die signal- und datumsgesteuerte Aufzeichnung.

MTXChecktool

The screenshot shows the 'MTXChecktool - Counters' application window. It features a grid of data for channels 111 through 120. The data is organized into sections: PRODDATACT, PRODDATBCK, and CMDCYCLETIME. A 'Schedule' dialog box is overlaid on the grid, allowing users to set start and stop times for specific machine states. The status bar at the bottom indicates the tool is 'online' and shows a cycle time of 20 seconds. The interface includes various buttons for navigation and control, such as 'Start', 'Stop', 'Schedule', 'Info', 'OPC Setup', 'Counter', 'Connect', 'Disconnect', and 'Exit'.

Channel	Produced	Reject
111	0	0
112	0	0
113	0	0
114	0	0
115	0	0
116	0	0
117	0	0
118	0	0
119	0	0
120	0	0

Channel	Produced	Reject
125	0	0
126	0	0
127	0	0
128	0	0
129	0	0
130	0	130

Channel	Produced	Reject
131	0	3
132	0	33
133	0	88

Schedule Dialog:
 Start: SYSTEM WORKING (Day: 11, Month: 5, Hour: 13, Minute: 30)
 Stop: ASSISTANCE CALL 1 (Day: 11, Month: 5, Hour: 13, Minute: 32)
 Filename: recording.bit
 Status: recording + STOP by TIME

Bottom Bar:
 online | Cycle Time [Seconds] 20 | Set | Info | OPC Setup | Counter | Connect | Disconnect | Exit