

Zusatzsoftware zu  
Boschrexroth Indramotion MTX



[www.professional-software.net](http://www.professional-software.net)

**MTXToolManager**

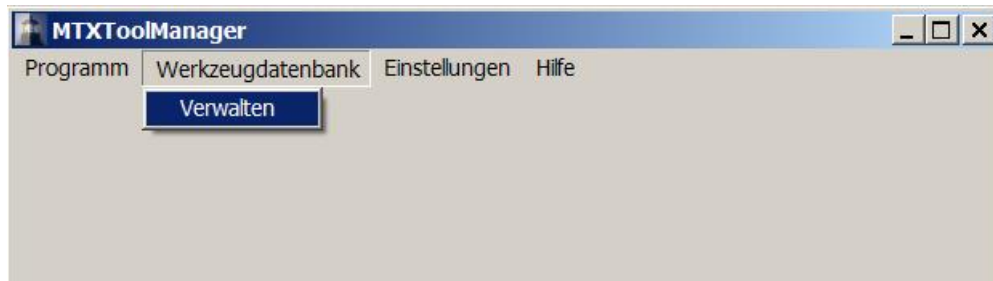
# Inhaltverzeichnis

## 1. MTXToolManager

1.1	Überblick	3
1.2	Verwalten	4
1.3	Exportieren nach Textdatei	5
1.4	Exportieren nach Exceldatei	5
1.5	Exportieren nach PDFdatei	5
1.6	Drucken	5

# 1. MTX Werkzeugmanagement

## 1.1 Überblick

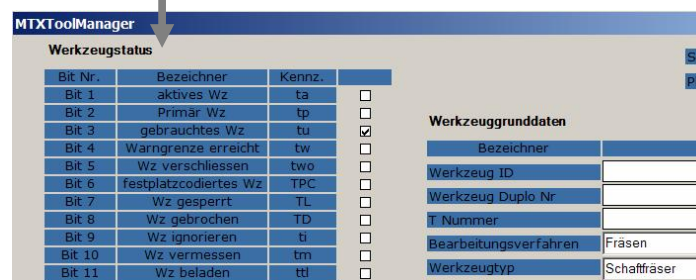


Die Software **MTXToolManager** ermöglicht das Verwalten der Werkzeugdatenbank der MTX CNC Steuerung auf einem externen PC oder Notebook.

Die Werkzeugdatenbank wird aus der MTX CNC-Steuerung exportiert und kann dann auf einem PC mit dem MTXToolManager verwaltet, ausgedruckt exportiert werden.

Einzelne Werkzeuge oder gesamte Datenbanken können unabhängig von der Werkzeugmaschine verwaltet und bearbeitet werden.

Die Rüstzeiten der Werkzeugmaschinen werden somit optimiert.



## 1.2 Verwaltung

MTXToolManager

Hilfe

**Werkzeugstatus**

Bit Nr.	Bezeichner	Kennz.	
Bit 1	aktives Wz	ta	<input type="checkbox"/>
Bit 2	Primär Wz	tp	<input type="checkbox"/>
Bit 3	gebrauchtes Wz	tu	<input type="checkbox"/>
Bit 4	Warngrenze erreicht	tw	<input type="checkbox"/>
Bit 5	Wz verschliessen	two	<input type="checkbox"/>
Bit 6	festplatzcodiertes Wz	TPC	<input type="checkbox"/>
Bit 7	Wz gesperrt	TL	<input type="checkbox"/>
Bit 8	Wz gebrochen	TD	<input type="checkbox"/>
Bit 9	Wz ignorieren	ti	<input type="checkbox"/>
Bit 10	Wz vermessen	tm	<input type="checkbox"/>
Bit 11	Wz beladen	tll	<input type="checkbox"/>
Bit 12	Wz entladen	ttu	<input type="checkbox"/>
Bit 13	Stamm Wz	mt	<input type="checkbox"/>
Bit 14	Werkzeugwechsel	tc	<input type="checkbox"/>
Bit 15	Schwesterwerkzeug	ts	<input type="checkbox"/>
Bit 16	schweres Werkzeug	TH	<input type="checkbox"/>
Bit 17			<input type="checkbox"/>
Bit 18			<input type="checkbox"/>
Bit 19			<input type="checkbox"/>
Bit 20			<input type="checkbox"/>
Bit 21			<input type="checkbox"/>
Bit 22			<input type="checkbox"/>
Bit 23			<input type="checkbox"/>
Bit 24			<input type="checkbox"/>
Bit 25	Wz-Anwenderstatus 1	TS1	<input type="checkbox"/>
Bit 26	Wz-Anwenderstatus 2	TS2	<input type="checkbox"/>
Bit 27	Wz-Anwenderstatus 3	TS3	<input type="checkbox"/>
Bit 28	Wz-Anwenderstatus 4	TS4	<input type="checkbox"/>
Bit 29	Wz-Anwenderstatus 5	TS5	<input type="checkbox"/>
Bit 30	Wz-Anwenderstatus 6	TS6	<input type="checkbox"/>
Bit 31	Wz-Anwenderstatus 7	TS7	<input type="checkbox"/>
Bit 32	Wz-Anwenderstatus 8	TS8	<input type="checkbox"/>

**Freie Daten**

IQ1	<input type="text" value="0"/>
IQ2	<input type="text" value="0"/>
IQ3	<input type="text" value="0"/>

**Werkzeuggrunddaten**

Bezeichner	Wert
Werkzeug ID	<input type="text"/>
Werkzeug Duplo Nr	<input type="text" value="0"/>
T Nummer	<input type="text" value="0"/>
Bearbeitungsverfahren	allgemeine Bearbeitung
Werkzeugtyp	Allgemeines Werkzeug
Schneidenanzahl	<input type="text" value="0"/>

**Schneidedaten**

	Schneide 1	Schneide 2
Geometrie L1	0.00000	0.00000
Geometrie L2	0.00000	0.00000
Geometrie L3	0.00000	0.00000
Geometrie R	0.00000	0.00000
Schneidenlage	0	0
Verschleiß L1	0.00000	0.00000
Verschleiß L2	0.00000	0.00000
Verschleiß L3	0.00000	0.00000
Verschleiß R	0.00000	0.00000
Reststandzeit	0.0000	0.0000
Warngrenze	0.0000	0.0000
max. Nutzungsdauer	0.0000	0.0000

Sektor

Platz

Navigation:

Buttons:

Mit dem MTXToolManager können Werkzeugdatenbanken der MTX CNC Steuerung unabhängig von der Werkzeugmaschine bearbeitet, gespeichert und wieder in die MTX CNC Steuerung eingelesen werden.

### **1.3 Werkzeugdatenbank nach Textdatei exportieren**

Über die Exportfunktion „Export nach Textdatei“ können MTX Werkzeugdatenbanken in Textdateien exportiert und gespeichert werden.

### **1.4 Werkzeugdatenbank nach Excel exportieren**

Über die Exportfunktion „Export nach Excel“ können MTX Werkzeugdatenbanken in CSV-Dateien exportiert und gespeichert werden. Jetzt können sie die Werkzeugdaten in ihr Excel oder Access importieren.

### **1.5 Werkzeugdatenbank nach Excel exportieren**

Über die Exportfunktion „Export nach PDF“ können MTX Werkzeugdatenbanken in PDF-Dateien exportiert und gespeichert werden. Für die PDF Erstellung benötigen Sie keine weitere Software!

### **1.6 Drucken**

Zusätzlich können die MTX Werkzeugdatenbanken auf einem Drucker ausgegeben werden.

©Copyright 2005 stoll professional software GmbH.

Alle Rechte vorbehalten, auch die der fotomechanischen Wiedergabe und der Speicherung in elektronischen Medien. Die Herausgeber können für fehlerhafte Angaben und deren Folgen weder eine juristische Verantwortung noch irgendeine Haftung übernehmen.

Weitergabe und Vervielfältigung dieser Publikation oder von Teilen daraus sind, zu welchem Zweck und welcher Form auch immer, ohne die ausdrückliche schriftliche Genehmigung der stoll professional software GmbH nicht gestattet. In dieser Publikation enthaltene Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Die von stoll professional software GmbH oder deren Vertriebsfirmen angebotenen Softwareprodukte können Softwarekomponenten auch anderer Softwarehersteller sein.

Microsoft®, Office®, Windows®, Windows XP® und .NET® sind eingetragene Marken der Microsoft Corporation.

HTML, DHTML, XML und XHTML sind Marken oder eingetragene Marken des W3C®, World Wide Web Consortium, Massachusetts Institute of Technology.

Indramotion MTX ist eine Marke oder eingetragene Marke der Boschrexroth AG.

Alle anderen Namen von Produkten und Dienstleistungen sind Marken der jeweiligen Firmen.



## stoll professional software GmbH

Schwarzwaldstrasse 9  
78549 Spaichingen  
Germany

Tel.: 074 24 / 90 54 10 – 0  
Mail: [info@professional-software.net](mailto:info@professional-software.net)

[www.professional-software.net](http://www.professional-software.net)

Partner von stoll professional software:

